

FICHE TECHNIQUE



INFORMATIONS PRODUIT

Manchette DuPont™ Tyvek® 500 modèle PS32LA. Couture interne cousue. Élastiques aux ouvertures. Coutures bleues sur le bras supérieur. Blanc.

ATTRIBUTS

Réf. complète	TYPS32SWHLA
Matériaux	Tyvek®
Conception	Manche élastiquée
Couture	Cousue (interne)
Couleur	Blanc
Tailles	0
Quantité / boîte	200 par boîte

FEATURES

- Certifié selon Règlement (UE) 2016/425
- Vêtement de protection chimique couvrant partiellement le corps, Catégorie III, Type PB [6-B]
- EN 14126 (barrière contre les agents infectieux)
- Traitement antistatique (EN 1149-1) - des deux côtés; voir notes

TABEAU DES TAILLES

TAILLE DU PRODUIT	NUMÉRO DE L'ARTICLE	AJOUTER DES INFORMATIONS
00	D13398912	Taille unique

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Résistance à labrasion ⁷	EN 530 Méthode 2	>100 cycles	2/6 ¹
Poids de base	DIN EN ISO 536	41.5 g/m ²	N/A
Couleur	N/A.	Blanc	N/A
Exposition aux hautes températures	N/A.	Point de fusion ~135 °C	N/A
Résistance à la flexion ⁷	EN ISO 7854 Méthode B	>100000 cycles	6/6 ¹
Résistance à la perforation	EN 863	>10 N	2/6 ¹
Résistance à la pénétration de leau	AATCC 127	>10 kPa	N/A
Résistance superficielle à RH 25%, intérieur ⁷	EN 1149-1	< 2,5 • 10 ⁹ Ohm	N/A
Résistance superficielle à RH 25%, extérieur ⁷	EN 1149-1	< 2,5 • 10 ⁹ Ohm	N/A
Résistance à la traction (MD)	DIN EN ISO 13934-1	>60 N	2/6 ¹
Résistance à la traction (XD)	DIN EN ISO 13934-1	>60 N	2/6 ¹
Résistance à la déchirure trapézoïdale (MD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 ¹
Résistance à la déchirure trapézoïdale (XD)	EN ISO 9073-4	>10 N	1/6 ¹

FICHE TECHNIQUE

1 Conformément à EN 14325 | 2 Conformément à EN 14126 | 3 Conformément à EN 1073-2 | 4 Conformément à EN 14116 | 12 Conformément à EN 11612 |
 5 Devant en Tyvek® / dos | 6 Tests menés selon ASTM D-572 |
 7 Pour de plus amples informations ainsi que pour les restrictions et avertissements, veuillez consulter le Consignes d'utilisation | > Supérieur à | < Inférieur à |
 <= Inférieur ou égal à | N/A Sans objet | STD DEV Écart-type |

PERFORMANCE DE VÊTEMENT

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Durée de validité ⁷	N/A.	10 ans ⁶	N/A
Résistance des coutures	EN ISO 13935-2	>50 N	2/6 ¹
Type PB 6: Protection partielle du corps	EN 13034	Réussi	N/A

1 Conformément à EN 14325 | 3 Conformément à EN 1073-2 | 12 Conformément à EN 11612 | 13 Conformément à EN 11611 | 5 Devant en Tyvek® / dos |
 6 Tests menés selon ASTM D-572 | 7 Pour de plus amples informations ainsi que pour les restrictions et avertissements, veuillez consulter le Consignes d'utilisation |
 11 Moyenne de 10 combinaisons, 3 activités, 3 capteurs | > Supérieur à | < Inférieur à | <= Inférieur ou égal à | N/A Sans objet | * Basé sur la plus faible valeur individuelle |

CONFORT

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Perméabilité à l'air (méthode Gurley)	TAPPI T460	< 45 s	N/A

2 Conformément à EN 14126 | 5 Devant en Tyvek® / dos | > Supérieur à | < Inférieur à | <= Inférieur ou égal à | N/A Sans objet |

PÉNÉTRATION ET RÉPULSION

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Répulsion des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Répulsion des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	>95 %	3/3 ¹
Résistance à la pénétration des liquides, hydroxyde de sodium (10%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹
Résistance à la pénétration des liquides, acide sulfurique (30%)	EN ISO 6530	<1 %	3/3 ¹

1 Conformément à EN 14325 | > Supérieur à | < Inférieur à | <= Inférieur ou égal à |

BARRIÈRE BIOLOGIQUE

PROPRIÉTÉ	MÉTHODE D'ESSAI	RÉSULTAT TYPIQUE	EN
Résistance à la pénétration des aérosols biologiquement contaminés	ISO/DIS 22611	1 < log ratio < 3	1/3 ²
Résistance à la pénétration du sang et des fluides corporels en utilisant du sang synthétique	ISO 16603	3,5 kPa	3/6 ²
Résistance à la pénétration des pathogènes véhiculés par le sang en utilisant le bactériophage Phi-X174	ISO 16604 Procedure C	1,75 kPa	2/6 ²
Résistance à la pénétration des liquides contaminés	EN ISO 22610	≤ 15 min	1/6 ²
Résistance à la pénétration des particules solides contaminées	ISO 22612	2 < log cfu < 3	1/3 ²

1 Conformément à EN 14325 | > Supérieur à | < Inférieur à | <= Inférieur ou égal à |

DONNÉES DE PERMÉATION CHIMIQUE POUR DUPONT™ TYVEK® 500 ACCESSOIRES

NOM DU DANGER / PRODUIT	ÉTAT PHYSIQUE	CAS	BT ACT	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR G/CM² /MIN.	CUM. 480	DURÉE 150	ISO
Acide acétique (30%)	Liquide	64-19-7	imm	imm	imm	13.5	0.001				
Acide chlorhydrique (16%)	Liquide	7647-01-0	imm	imm	imm	na	0.05				
Acide chlorhydrique (32%)	Liquide	7647-01-0	imm	imm	imm	na	0.05				

FICHE TECHNIQUE

NOM DU DANGER / PRODUIT CHIMIQUE	ÉTAT PHYSIQUE	CAS	BT ACT	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR G/CM² /MIN.	CUM. 480	DURÉE 150	ISO
Acide formique (30%)	Liquide	64-18-6	imm	imm	imm		nm	0.001			
Acide nitrique (10%)	Liquide	7697-37-2	>60	>120	>480	6	na	0.05		>477	5
Acide nitrique (30%)	Liquide	7697-37-2	imm	imm	imm		4.6	0.001			
Acide phosphorique (50%)	Liquide	7664-38-2	>480	>480	>480	6	<0.05	0.05			
Acide sulfurique (18%)	Liquide	7664-93-9	>240	>240	>480	6	<0.05	0.05			
Acide sulfurique (30%)	Liquide	7664-93-9	>10	>240	>240	5	<0.05	0.05			
Acide sulfurique (50%)	Liquide	7664-93-9	imm	>30	>60	3	38	0.01			
Acétate de sodium (sat)	Liquide	127-09-3	imm	>480	>480	6	<0.1	0.05		>480	6
Aldéhyde glutarique	Liquide	56-81-5	>240	>480	>480	6	0.03	0.01			
Ammoniac caustique (16%)	Liquide	1336-21-6	imm	imm	imm		20.3	0.005			
Ammoniac caustique (28% - 30%)	Liquide	1336-21-6	imm	imm	imm		16.7	0.014			
Ammonium hydroxide (16%)	Liquide	1336-21-6	imm	imm	imm		20.3	0.005			
Ammonium hydroxide (28% - 30%)	Liquide	1336-21-6	imm	imm	imm		16.7	0.014			
Carboplatin (10 mg/ml)	Liquide	41575-94-4	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Carmustine (3.3 mg/ml, 10 % Ethanol)	Liquide	154-93-8	imm	imm	>240	5	<0.3	0.001			
Chromate de potassium (sat)	Liquide	7789-00-6	>480	>480	>480	6	<0.005	0.005			
Cisplatine (1 mg/ml)	Liquide	15663-27-1	>240	>240	>240	5	<0.0002	0.0002			
Cyclo phosphamide (20 mg /ml)	Liquide	50-18-0	>240	>240	>240	5	<0.002	0.002			
Doxorubicin HCl (2 mg/ml)	Liquide	25136-40-9	>240	>240	>240	5	<0.003	0.003			
Ester diméthylque de l'acide sulfurique	Liquide	77-78-1	imm	imm	imm		>160	0.02			
Ethylène glycol	Liquide	107-21-1	imm	imm	imm		6.6	0.002			
Etoposide (Toposar®, Teva) (20 mg/ml, 33.2 % (v/v) Ethanol)	Liquide	33419-42-0	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Fluorouracil, 5- (50 mg/ml)	Liquide	51-21-8	imm	imm	>30	2	na	0.001			
Ganciclovir (3 mg/ml)	Liquide	82410-32-0	>240	>240	>240	5	<0.005	0.005			
Gemcitabine (38 mg/ml)	Liquide	95058-81-4	imm	>60	>240	5	<0.4	0.005			
Glycol	Liquide	107-21-1	imm	imm	imm		6.6	0.002			
Glycérine	Liquide	56-81-5	>240	>480	>480	6	0.03	0.01			
Hydroxyde de potassium (40%)	Liquide	1310-58-3	imm	imm	>30	2	0.7	0.001			
Hydroxyde de sodium (10%)	Liquide	1310-73-2	>240	>480	>480	6	<0.005	0.005			
Hydroxyde de sodium (40%)	Liquide	1310-73-2	imm	>30	>240	5	<0.005	0.005			

FICHE TECHNIQUE

NOM DU DANGER / PRODUIT CHIMIQUE	ÉTAT PHYSIQUE	CAS	BT ACT	BT 0.1	BT 1.0	EN	SSPR	MDPR G/CM² /MIN.	CUM. 480	DURÉE 150	ISO
Hydroxyde de sodium (50%)	Liquide	1310-73-2	imm	>30	>240	5	0.85	0.01			
Hydroxyde de sodium (>95%, solide)	Solide	1310-73-2	>480	>480	>480	6	<0.01	0.01			
Hypochlorite de sodium (10-15 % active chlorine)	Liquide	7681-52-9	>240	>240	>480	6	<0.6	0.05			
Hypochlorite de sodium (5.25-6%)	Liquide	7681-52-9	>480	>480	>480	6	<0.025	0.025			
Ifosfamide (50 mg/ml)	Liquide	3778-73-2	imm	imm	>240	5	<0.5	0.003		>480	6
Irinotecan (20 mg/ml)	Liquide	100286-90-6	imm	>240	>240	5	<0.1	0.0028			
Methotrexate (25 mg/ml, 0.1 N NaOH)	Liquide	59-05-2	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Mitomycin (0.5 mg/ml)	Liquide	50-07-7	>240	>240	>240	5	<0.0009	0.0009			
Nicotine (9 mg/ml)	Liquide	54-11-5	>480	>480	>480	6	<0.08	0.08			
Oxaliplatin (5 mg/ml)	Liquide	63121-00-6	imm	imm	imm		na	0.006			
Paclitaxel (Hospira) (6 mg/ml, 49.7 % (v/v) Ethanol)	Liquide	33069-62-4	>240	>240	>240	5	<0.01	<0.01			
Peroxyde d'hydrogène (10%)	Liquide	7722-84-1	>10	>10	>480	6	<0.01	0.01			
Peroxyde d'hydrogène (30%)	Liquide	7722-84-1	imm	imm	imm		>0.11	0.04			
Propane-1,2,3-triol	Liquide	56-81-5	>240	>480	>480	6	0.03	0.01			
Sodium chloride (9 g/l)	Liquide	7647-14-5	>240	>240	>240	5	<0.02	0.02			
Soude caustique (10%)	Liquide	1310-73-2	>240	>480	>480	6	<0.005	0.005			
Soude caustique (40%)	Liquide	1310-73-2	imm	>30	>240	5	<0.005	0.005			
Soude caustique (50%)	Liquide	1310-73-2	imm	>30	>240	5	0.85	0.01			
Soude caustique (>95%, solide)	Solide	1310-73-2	>480	>480	>480	6	<0.01	0.01			
Sulfate de méthyle	Liquide	77-78-1	imm	imm	imm		>160	0.02			
Thiotepa (10 mg/ml)	Liquide	52-24-4	imm	imm	imm		na	0.001			
Vincristine sulfate (1 mg/ml)	Liquide	2068-78-2	>240	>240	>240	5	<0.001	0.001			
Vinorelbine (0.1 mg/ml)	Liquide	71486-22-1	>240	>240	>240	5	<0.0209	0.00209			
Éthane-1,2-diol	Liquide	107-21-1	imm	imm	imm		6.6	0.002			

BTAct Temps de passage (réel) au MDPR [mins] | BT0.1 Temps de passage normalisé à 0.1 µg/cm²/min [mins] | BT1.0 Temps de passage normalisé à 1.0 µg/cm²/min [mins] | EN Classification selon EN 14325 | SSPR Taux de perméance à l'équilibre [µg/cm²/min] | MDPR Taux de perméance minimum détectable [µg/cm²/min] | CUM480 Masse de perméance cumulée après 480 min [µg/cm²] | Time150 Temps pour atteindre la masse de perméance cumulée de 150 µg/cm² [mins] | ISO Classification selon ISO 16602 | CAS Numéro d'enregistrement au Chemical Abstracts Service (CAS) | min Minute | > Supérieur à | < Inférieur à | imm Immédiat (< 10 min) | nm Non testé | sat Solutions saturées | N/A Sans objet | na Non atteint | GPR grade Grade universel de qualité «réactif» | * Basé sur la plus faible valeur individuelle | 8 Temps de passage réel; temps de passage normalisé non disponible | DOT5 Dégradation after 5 min | DOT30 Dégradation after 30 min | DOT60 Dégradation after 60 min | DOT240 Dégradation after 240 min | BT1383 Normalized breakthrough time at 0.1 µg/cm²/min [mins] acc. ASTM F1383 |

Note importante

The permeation data published have been generated for DuPont by independent accredited testing laboratories according to the test method applicable at that time (EN ISO 6529 (method A and B), ASTM F739, ASTM F1383, ASTM D6978, EN369, EN 374-3) The data is typically the average of three fabrics samples tested. All chemicals have been tested at an assay of greater than 95 (w/w) % unless otherwise stated. The tests were performed between 20 °C and 27 °C and at environmental pressure unless otherwise stated. A different temperature may have significant influence on the breakthrough time. Permeation typically increases with temperature. Cumulative permeation data have been measured or have been calculated based on minimum detectable permeation rate. Cytostatic drugs testing has been performed at a test temperature of 27°C according to ASTM D6978 or ISO 6529 with the additional requirement of reporting a normalized breakthrough time at 0.01 µg/cm²/min. Chemical warfare agents (Lewisite, Sarin, Soman, Mustard, Tabun or VX Nerve Agent) have been tested according to MIL-STD-282 at 22°C or according to FINABEL 0.7 at 37°C. Permeation data for Tyvek® is applicable to white Tyvek® 500 and Tyvek® 600 only and is not applicable for other Tyvek® styles or colours. Permeation data are usually measured for single chemicals. The permeation characteristics of mixtures can often deviate considerably from the behaviour of the individual chemicals. The permeation data for gloves published have been generated according to ASTM F739 and to ASTM F1383. The degradation data for gloves published have been generated based on a gravimetric method. This degradation testing exposes one side of the glove material to the test chemical for four hours. The percent weight change after exposure is measured at four time intervals: 5, 30, 60 and 240 minutes.

Degradation Ratings:

- E: EXCELLENT (0-10% Weight Change)
- G: GOOD (11-20% Weight Change)
- F: FAIR (21-30% Weight Change)
- P: POOR (31-50% Weight Change)
- NR: NOT RECOMMENDED (Above 50% Weight Change)
- NT: NOT TESTED

Degradation is the physical change in a material after chemical exposure. Typical observable effects may be swelling, wrinkling, deterioration, or delamination. Strength loss may also occur.

Please use the permeation data provided as a part of the risk assessment to assist with the selection of a protective fabric, garment, glove or accessory suitable for your application. Breakthrough time is not the same as safe wear time. Breakthrough times are indicative of the barrier performance, but results can vary between the test methods and laboratories. Breakthrough time alone is insufficient to determine how long a garment may be worn once the garment has been contaminated. Safe user wear time may be longer or shorter than the breakthrough time depending on the permeation behaviour of the substance, the toxicity of the substance, working conditions and the exposure conditions (e.g. temperature, pressure, concentration, physical state).

Latest Update Permeation Data: 10/24/2022

The information provided herein corresponds to our knowledge on the subject at the date of its publication. This information may be subject to revision as new knowledge and experience becomes available. The data provided fall within the normal range of product properties and relate only to the specific material designated; these data may not be valid for such material used in combination with any other materials or additives or in any process, unless expressly indicated otherwise. The data provided should not be used to establish specification limits or used alone as the basis of design; they are not intended to substitute for any testing you may need to conduct to determine for yourself the suitability of a specific material for your particular purposes. Since DuPont cannot anticipate all variations in actual end-use conditions DuPont makes no warranties and assumes no liability in connection with any use of this information. Nothing in this publication is to be considered as a license to operate under or a recommendation to infringe any patent rights.

Avertissement

Ce vêtement et/ou ce matériau ne sont pas ignifuges et ne doivent pas être utilisés à proximité de source de chaleur, de flamme nue et d'étincelles, ni dans des environnements potentiellement inflammables.

Les informations fournies dans le présent document correspondent à nos connaissances sur ce sujet à la date de publication. Elles sont susceptibles d'être modifiées au fur et mesure de l'acquisition de nouvelles expériences et de l'évolution de nos connaissances. Les données fournies correspondent à la plage normale des propriétés du produit et concernent uniquement le produit désigné; ces données ne sont pas forcément valides pour ce matériau utilisé en association avec un autre matériau, des additifs ou dans un quelconque process, sauf si cela est clairement indiqué. Les données fournies ne doivent pas être utilisées pour établir des spécifications ou utilisées seules comme base de conception; elles ne sauraient se substituer aux essais qui vous incombent pour déterminer par vous-même si un matériau spécifique convient à l'usage auquel vous le destinez. Ne connaissant pas les conditions d'utilisation spécifiques à chaque utilisateur final, DuPont ne donne aucune garantie, expresse ou implicite, et n'assume aucune responsabilité quant à l'usage des présentes informations. Ces informations ne sauraient être interprétées comme une licence d'exploitation sous quelque brevet que ce soit, ni comme une incitation à enfreindre un quelconque droit de propriété intellectuelle.

Travail en zone explosive: lors de votre évaluation des risques, veuillez tenir compte du fait que les chaussettes intégrées peuvent faire office d'isolant pour l'utilisateur. Il se pourrait donc que le vêtement et son utilisateur ne soient pas mis à la terre par les chaussures; d'autres mesures de mise à la terre du vêtement et de son utilisateur sont donc requises.

DuPont™ SafeSPEC™ - nous sommes là pour vous aider

Notre outil en ligne puissant, peut vous aider à déterminer la combinaison de vêtements de protection et de gants qui vous convient le mieux.



**DuPont Personal Protection
SafeSPEC™**

[in DuPont Personal Protection](#)

[DuPont Personal Protection](#)



© 2024 DuPont. Tous droits réservés. DuPont™, le logo ovale DuPont, et tous les produits suivis de la mention ™, SM ou ®, sauf autre mention, sont des marques de commerce, des marques de service ou des marques déposées d'affiliés de DuPont de Nemours, Inc.